

Wesper[®]



Slim@ir AHU

Centrale de traitement d'air

6 tailles : de 500 à 6 000 m³/h



Compacte mais démesurément performante

INNOVATION

PRÉCISION

TECHNOLOGIE

ANTICIPATION

SLIM@IR AHU - LA SOLUTION À TOUS VOS BESOINS

- Une centrale de traitement d'air compacte ultra adaptable conçue pour couvrir l'ensemble des besoins du marché tout en respectant et anticipant les normes de réglementation thermique les plus strictes (RT2012).
- 400 mm d'épaisseur ! Un concentré d'innovation et de technologie, adapté aux mêmes règles et contraintes que celles exigées sur les grandes unités de traitement d'air. Avec intégration parfaite dans tous les faux plafonds.
- 40 ans d'expérience dans le domaine du traitement de l'air associés à une flexibilité encore jamais atteinte sur cette catégorie de produits.

Débit d'air : 500 à 6 000 m³/h

Nombre de taille : 6

Accessibilité : latérale ou inférieure

Orientation : horizontale ou verticale

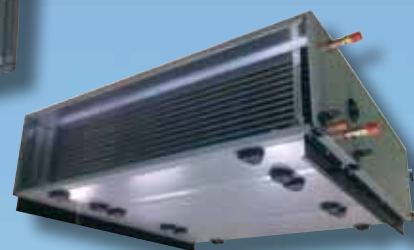
Configuration : en ligne, superposée ou côte-à-côte

Installation : faux-plafond, faux-plancher, murale, extérieure

Finition : prélaquée, galvanisé ou en acier inoxydable

Isolation : Laine de verre ou laine de roche

Accessibilité : TOTALE !



qualité

vie du produit

performance



NOS ATOUTS + + + + :

- Un équipement disponible en installation intérieure et extérieure.
- Des finitions extérieures de même qualité que sur les grandes unités.
- La prise en compte des exigences du marché européen.
- Une large accessibilité, même en latéral avec un bac extractible en standard pour une décontamination rapide et optimale.

Une solution tout en un qui,
en plus de répondre à tous vos besoins,
anticipe toutes vos contraintes.

qualité

QUALITÉ ET HYGIÈNE

La Qualité d'air repose en premier lieu sur le faible taux de fuites de l'unité ainsi que sur l'intégrité de son plan filtrant.

Cette qualité d'air irréprochable est garantie grâce à :

- un performant système à compression par vis papillon du plan filtrant qui assure une étanchéité parfaite quelle que soit la tolérance sur l'épaisseur du filtre,
- un large choix de filtres d'efficacité G4 à F9,
- un faible taux de fuites d'air de l'enveloppe classée L2 suivant les exigences de la EN1886.

La Slim@ir AHU est également adaptée aux ambiances sensibles dites « Hygiéniques » :

- conception avec un tunnel de passage d'air entièrement lisse (pas de « nid » à bactéries),
- nettoyage aisé,
- choix des matériaux (acier prélaqué, inox...),
- bac à condensats extractible,

en font un produit idéal pour vos applications industrielles, hospitalières, ou toute utilisation nécessitant des nettoyages rapides et sans faille.



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

La Slim@ir AHU propose des solutions se traduisant par des consommations électriques parmi les plus basses du marché :

- des ventilateurs roue-libre associés à des moteurs haute efficacité (IE2 ou EC), pour une faible consommation et des niveaux sonores réduits, gages du respect des contraintes imposées par les Bâtiments Basse Consommation,
- des récupérateurs à plaques allant jusqu'à 80% d'économie d'énergie.



Slim@ir AHU

Centrale de traitement d'air

performance



Fabriquée dans une entreprise certifiée ISO 9001, la Slim@ir AHU est également conforme à la norme européenne EN 1886 :

- Conception autoportante avec des panneaux double peau de 25 mm d'épaisseur isolés par laine de verre ou de roche.
- Fermeture des portes par système externe non traversant pour conserver un intérieur totalement lisse.
- Association de ventilateurs « Roue libre » et de moteurs haute efficacité IE2 ou basse consommation EC à pilotage électronique pour respecter la RT 2012 et anticiper les normes les plus draconiennes en ce domaine.

RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

Parce que la production d'énergie coûte cher, il est important de pouvoir l'optimiser et la récupérer avec des solutions innovantes et pratiques.

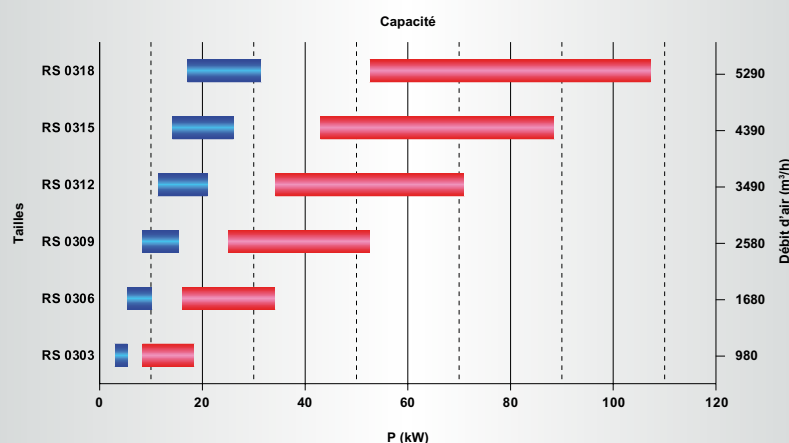
La Slim@ir AHU vous propose des solutions à la carte en fonction de vos besoins :

- échangeur à plaques traditionnel avec des rendements de base de 45 à 55 %,
- échangeur très haute efficacité à contre flux utilisant les dernières évolutions en termes d'échange aéraulique avec des rendements de 70 à 80%.

Pour répondre aux contraintes d'encombrement, ces récupérateurs sont proposés en versions :

- « côte à côte »,
- « superposée »,

et sont équipés en standard de bacs extractibles.



Performances mécaniques et thermiques suivant EN 1886

		-				+
▶ Résistance mécanique de l'enveloppe	D2					
▶ Étanchéité à l'air de l'enveloppe	L2/L2					
▶ Fuite de dérivation des filtres	F9					
▶ Transmittance thermique	T3					
▶ Facteur de pontage thermique	TB2					

Slim@ir AHU

Centrale de traitement d'air

Avantages du produit

RÉGULATION EMBARQUÉE

La maîtrise de l'énergie, des consommations et du confort implique un contrôle optimal : possibilités de montage de régulation au choix spécialement étudiées pour vos

besoins. La régulation ainsi proposée permettra :

- le pilotage d'une ventilation étagée ou de moteurs à variation de vitesse, en pression constante, à débit variable,
- ainsi que le pilotage des vannes hydrauliques.

Ces prestations font également l'objet de contrôles Qualité stricts en usine.



PLUG AND PLAY

La Slim@ir AHU propose des configurations complexes, adaptées à chacun de vos besoins : solutions catalogue ou personnalisées.

Votre produit, sur demande, peut vous être livré sur chantier complet :

- prêt à raccorder,
- temps de montage maîtrisé,
- délai assuré,
- contrôle qualité sur l'ensemble de la prestation.

MAINTENANCE

Qui dit maintenance dit en premier lieu accessibilité : la Slim@ir AHU permet un accès total, quelles que soient les contraintes du site :

- La filtration, élément imposant des visites et remplacements réguliers, fait l'objet d'une extraction soit par le dessous soit par les côtés.
- Le bac à condensat est, quant à lui, « extractible » pour un nettoyage et une décontamination rapide et efficace.
- Les éléments de ventilation sont, pour leur part, accessibles de la même façon que les filtres (dessous ou côté).
- L'utilisation de ventilateurs « roue libre » sans courroie de transmission est un gage de maintenance allégée.



FACILITÉ DE MONTAGE ET D'UTILISATION

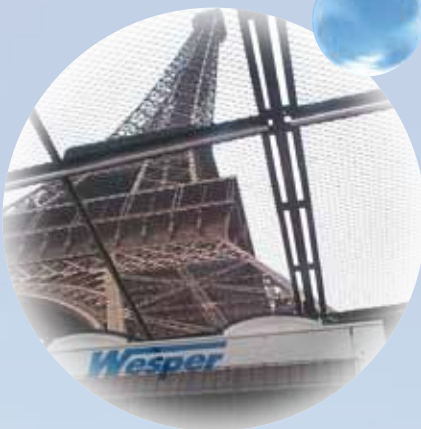
La pose et l'accessibilité sont des critères qui ont été intégrés dès le début de la conception de la Slim@ir AHU. Résultat : jamais la pose d'un tel produit n'a été aussi aisée ; quant à l'accessibilité, elle est tout simplement exceptionnelle. Au choix, accès latéral par le biais de portes sur charnières, ou par le dessous avec trappe « coulissante » permettant un accès total à l'ensemble de l'unité sans dépose du faux plafond.

Parmi nos références



VILLAGE VIP SYRTE, LIBYE

C'est un complexe hôtelier haut de gamme, composée de 99 villas identiques, d'un clubhouse et d'une suite royale, qui accueille principalement les hauts dignitaires étrangers lors de cérémonies officielles ou d'événements. En mars 2010, le complexe a accueilli le sommet de la Ligue Arabe.



STATION TV DE LA TOUR EIFFEL PARIS, FRANCE

Symbole de la ville de Paris, la célèbre tour a été construite sous l'égide de Gustave Eiffel pour l'Exposition universelle de 1889 ; elle est le 1^{er} monument payant visité au monde (6,9 millions de visiteurs en 2007). Une antenne de télédiffusion y a été installée en 1957, puis complétée en 1959 et enfin en 2005 avec un émetteur TNT. Cette installation TV appartient à Télévision de France, qui possède 5 000 sites à travers le pays et permet à plus de 23 millions de foyers de recevoir la télévision et/ou la radio.



CENTRE COMMERCIAL AUCHAN MONZA (MILAN), ITALIE

Auchan, leader incontesté des grandes chaînes de vente au détail, dispose à Monza d'une grande galerie marchande, entièrement souterraine. Composée de cinq étages, elle dispose de deux étages dédiés aux magasins et de trois étages de stationnement. Cette conception souterraine répond à une volonté de minimiser l'impact environnemental, tout en permettant de créer un important espace vert à l'intention des clients et des résidents de la région. Pour assurer de façon optimale le conditionnement de l'air – galerie marchande et besoins auxiliaires –, l'infrastructure est équipée de 17 unités de toitures et 4 refroidisseurs de liquide froid par eau.

Expertise

Plus de 40 ans d'expérience dans la conception, le développement et la production de Centrales de Traitement d'Air font de Airwell Group un acteur Européen incontournable sur ce marché. Les références sont multiples tant en France qu'à l'international et touchent tous les secteurs d'activité avec notamment de nombreux hôpitaux (salles d'opération, blanches...) sites industriels, immeubles tertiaires haute performance énergétique, hotellerie, et également en application navale embarquée.

Notre service commercial sera à même de vous illustrer nos références en fonction de vos demandes particulières.



Votre distributeur agréé

Wesper®

Airwell France SAS

1bis, Avenue du 8 mai 1945
Saint Quentin en Yvelines
78284 GUYANCOURT Cedex
France
Tel. +33 (0)1 39 44 78 00
Fax +33 (0)1 39 44 65 17
www.airwell.fr
contact@airwell-group.com